



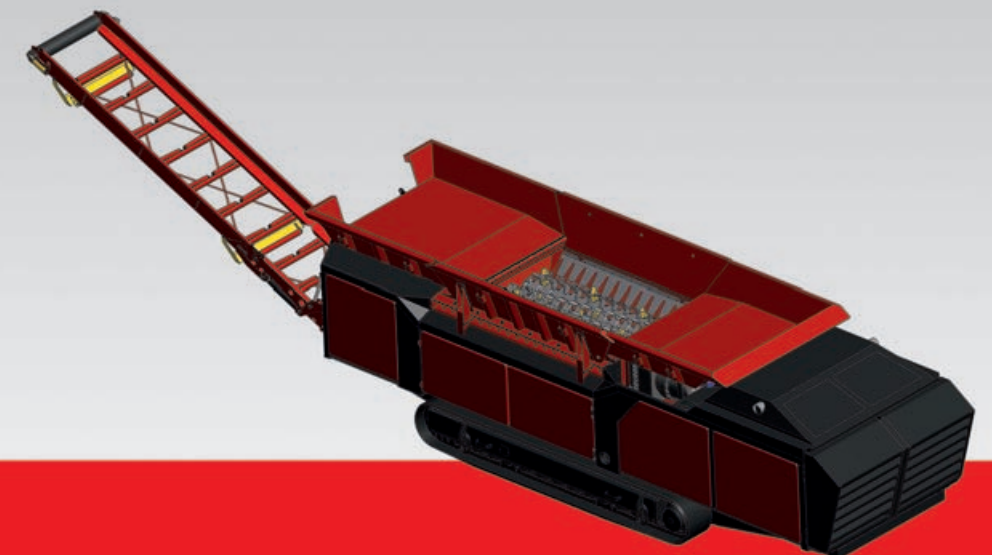
HAMMEL zentral in Europa
HAMMEL central in Europe



Vorbrecher / Primary shredder
Type VB 1500 DK



Der größte mobile Schredder der Welt.
The world's largest mobile shredder.



HAMMEL
Recyclingtechnik GmbH
 Leimbacher Straße 103
 D-36433 Bad Salzungen

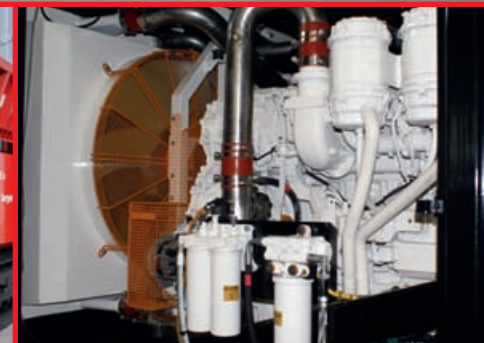
Phone: +49 (0) 36 95/69 91-0
 Fax: +49 (0) 36 95/69 91-93
 Internet: www.hammel.de
 E-mail: info@hammel.de



Alle Angaben ohne Gewähr.
 No responsibility is taken for the correctness of this information.

1204-03031.de /img /Hammel0100

www.hammel.de



VB 1500 DK

Arbeitsstellung

working position

Einsatzgebiete:

- Autokarosserien
- Mischschrott
- Metallschrott
- Motorblöcke
- Flugzeugwracks
- Aluminium

Technische Daten*:

- Antrieb: 2 x C18 Dieselmotor
Tier IV interim, 1.500 PS
- Max. Drehmoment: 1 Million Nm
- Motordrehzahl: max. 1.900 U/min
- Abwurfhöhe: 4.300 mm bei 30°
- Gewicht: 60 t

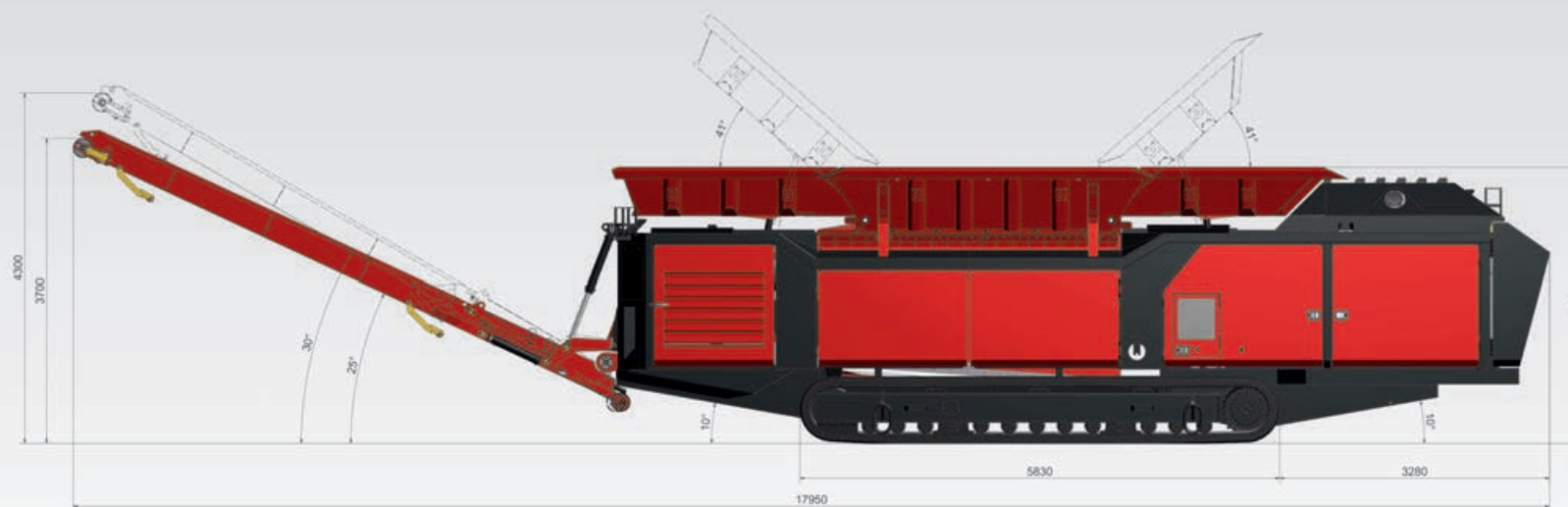
Funktionsprinzip:

- Doppelter dieselhydraulischer Antrieb
- Zweiseitige Krafteinleitung in die speziell ineinandergreifenden Werkzeugwellen
- Zweiteiliger großvolumiger Kipptrichter, mit jeweils separater Ansteuerung

Vorteile:

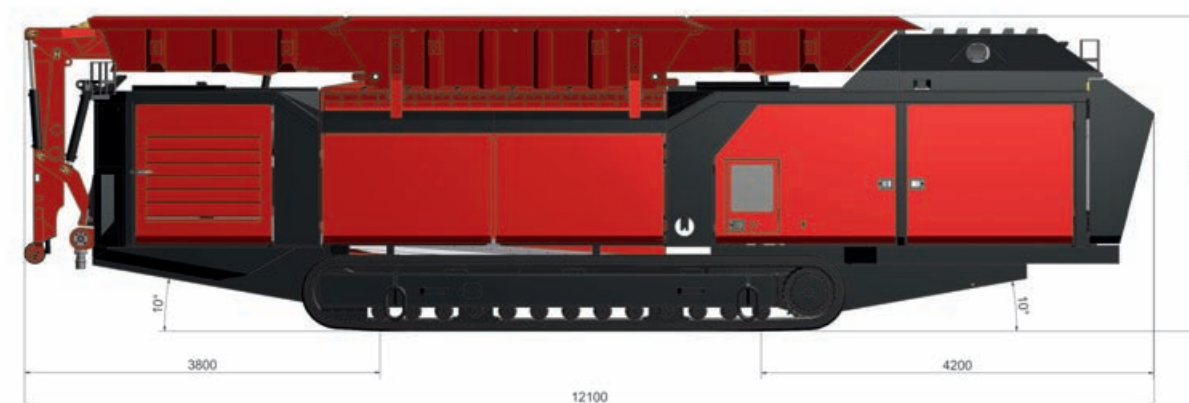
- Enorme Durchsatzleistung im Metallbereich
- Höchstmögliche Mobilität durch Kettenlaufwerk
- Einfache Bedienung durch mobile SPS
- Bessere Materialzufuhr durch zweigeteilten Kipptrichter
- Geringer Verschleiß

* max. Werte, abhängig von Ausstattung, Betriebsbedingungen und anderen äußeren Einflüssen



Transportstellung

transport position



VB 1500 DK



application:

- car bodies
- mixed scrap
- metal scrap
- engine blocks
- airplane wrecks
- aluminium

technical data*:

- drive: 2 x C18 diesel engine
Tier IV interim, 1,500 hp
- max. torque: 1 million Nm
- engine speed: max. 1,900 rpm
- discharge height: 4,300 mm at 30°
- weight: 60 t

functional principle:

- double diesel-hydraulic drive
- two-sided transmission of force into the special intertwining shafts
- two-piece, large-volume tilting hopper, each with separate control

advantages:

- enormous throughput rate during the processing of metal
- highest possible mobility by means of a chain drive
- easy handling via mobile PLC
- optimal material supply by means of a split tilting hopper
- low wear and tear

* max. values, depending on configuration, operating conditions and other external factors